

GPR-1500 在线式 微量氧分析仪

技术参数

量 程: 0~10/100/1000ppm, 1% /25% 自动或手动调节。
传感器: Galvanic 燃料电池—GPR-12-333 或 GPR-12-100-M
Galvanic 酸性电池—XLT-12-333 或 XLT-12-100-M
准确度: 量程的 1% (在常温, 常压下)。
测量分辨力: 量程的 0.5% (最小 50ppb)。
传感器寿命: 24 个月 (在 1000ppm 下)
线性度: R 平方值>0.995
校准气: 建议采用 8~9ppm O₂ in N₂ 标准气。
响应时间: 10 秒达到 90%
回复时间: 60 分钟从空气 (60 秒) 到 10ppm



操作条件

应用领域: 制氢/制氮/CO₂ 设备, 净化/干燥设备等
测量介质: H₂、He、CO₂、碳氢化合物、惰性气体等
接口: 进出气口采用 1/8" 卡套接头
压力: 5~30psig
温度: 5~+45℃ (GPR 传感器), -20~+45℃ (XLT 传感器)
流量: 0.5~5 SCFH, 推荐: 2 SCFH (立方英尺/每小时)

电器特征

认 证: ISO9001, CE 认证。
显 示: 大屏幕 LCD 显示, 可实时显示样气压力和温度。
显示分辨率: 当前量程的 0.1% (最小: 0.01ppm)
控制键: 防水按键, 可方便地选择量程、校准等。。
防 爆: 本安设计, 加隔离栅可用于危险区: Class 1, Division 1, Groups B,C,D
补 偿: 自动压力和温度补偿功能。
输 出: 两线 4~20mA 模拟输出; 可选配报警功能
电 源: 9~28 V DC (加隔离栅时 24~28 V DC)。

物理特征

封装: 氧化铝材质, NEMA 4X, 壁挂式设计
体积: 4" x 9" x 3" 重量: 8 lbs (约 3.5 公斤)

特殊应用

1. 手套箱专用微氧变送器—GPR-1500 DGB
适用于天然气, 电厂, 水煤气等行业, 系统包括:
—测量单元, 校准阀, 电子处理单元
2. 天然气等行业专用微氧变送器—GPR-1500 AIS
适用于天然气, 电厂, 水煤气等行业, 系统包括:
—预处理单元,
—核心仪表 GPR-1500
—报警单元
—H₂S 吸附单元 (选件)